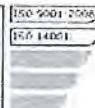


# Acciaierie di Sicilia



**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
**Sede Legale:**  
 Strada Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)  
 Cap.Soc.€ 24.950.000 I.v. R.E.A.239012 CATANIA  
 Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03480290875  
 Telefono +390957487811 - Fax +390957487840  
 Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

## DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 3237 BLAS DEL 19/03/21		Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CUIA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO,118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.:00578030652 I.A.:SA7102401B			
VETTORE C AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO:		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM. 88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
P.I.: I.A.:		NS CONFERMA DEL ASHQ/000132 19/03/21 VS. ORDINE DEL	
DATA E ORA RTIRO 19/03/21 16:12	TEL 0975863072		

### DESCRIZIONE DEI BENI (NATURA QUANTITA) MERCE

PESO Ton

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 710	5,750
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 4186	2,870
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 430	2,870
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 433	5,740
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 8 Colata/Lotto : 1019	11,490

(Materiale a Vista) Totale colli 20 Totale 28,720

Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.

Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitane la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Franto allo inoltr che lo logaluro utilizzato nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. non portante sollevate da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE  
PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE: *Giuseppe Mario*

*Giuseppe Mario*

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A. *[Firma]*

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li

Firma

TARGHE E CONDUCENTE

CATELLINO PESA

Targa: FD918KZ  
XA113GS PECORELLI MARIO

Peso lordo : 44,140  
Tara : 15,420  
Peso netto : 28,720

BLAS00323720210319



## Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

### Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 Acciaierie di Sicilia spa ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

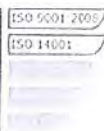
n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

# Acciaierie di Sicilia



**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**  
**Sede Legale:**  
Stradale Passo Cavaliere MA 95121 CATANIA (Italy)  
Cap. Soc. € 24.960.000 I.v. R.E.A. 239012 CATANIA  
Cod. Fisc. P.IVA e Reg. imprese 03490290375  
Telefono +390957487811 - Fax +390957487840  
Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

*A disposizione per ulteriori chiarimenti*

**Acciaierie di Sicilia  
S.p.a.**

Il Responsabile Qualità

*Salvatore Gandolfo*

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**

Stradale Passo Cavaliere, 1/A  
95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

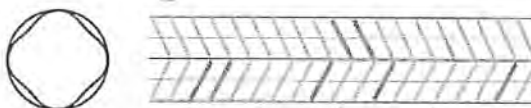
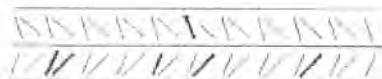
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da  
**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

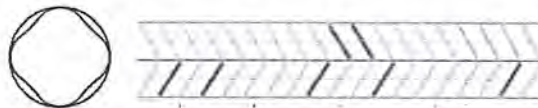
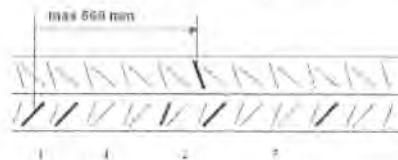
## 011/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il 003/16-CA ha validità dal 12.07.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania  
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 Info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da IGC secondo ISO 9001

**PRODOTTI:** ROCCHETTATO B450 CS

Product  
Erzeugnis  
Produit

**CLIENTE:**  
Customer  
Besteller  
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.  
VIA NAZIONALE 4  
84030 CASALBUONO

**NORMATIVA:** D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard  
Werkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**  
Destination  
Bestimmungsort  
Destination

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.  
S.S.19 KM. 88  
84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristics mecaniques								
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR and rebend		
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
4186	8,00	0,200	0,72	0,17	0,019	0,042	0,48	0,13	0,11	0,02	0,002	0,0105	0,389	-1,03	536	634	1,18	1,19	12,4	0,064	+
710	8,00	0,181	0,68	0,14	0,013	0,041	0,63	0,12	0,12	0,01	0,002	0,0087	0,371	2,20	509	605	1,19	1,13	14,0	0,053	+
1019	10,00	0,191	0,69	0,12	0,025	0,042	0,46	0,18	0,12	0,02	0,003	0,0090	0,387	-1,00	525	636	1,21	1,17	12,0	0,065	+
430	10,00	0,204	0,75	0,18	0,020	0,049	0,54	0,14	0,10	0,02	0,004	0,0085	0,403	-1,57	522	630	1,21	1,16	13,0	0,070	+
433	10,00	0,207	0,81	0,21	0,032	0,049	0,53	0,19	0,12	0,02	0,005	0,0109	0,429	-2,00	523	641	1,23	1,16	11,0	0,068	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette  
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti  
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in  
aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di  
riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

**Controllo qualità / quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité**

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo